



Air**Exchange**®

WTW-HC-Series
„Zentrale Belüftungssysteme“

(ERV-Systeme mit Wärmepumpe für Kühlung und Heizung)
- ERV (Energy Recovery Ventilation) Belüftungssysteme mit Wärme- und Feuchtigkeitsrückgewinnung -

All-in-One

Produktspezifikationen

Airexchange®

WTW-HC-Series

ERV - Klimaanlage

Belüftung, Heizung, Kühlung,
Reinigung, Entfeuchtung

EAN-code: 6094007055082
Article no.: 2024-WTW-HC-Series
Performance: 350 / 620 / 950 m³/hour

*„Die Zukunft der Kühlung und Heizung bei
gleichzeitiger Belüftung“*



Kühlung, Heizung und Lüftung für Ihr Zuhause oder Büro mit einem System!

Die AirExchange® WTW-HC-Serie ist eine innovative Produktreihe, die die Raumtemperatur überwacht und gleichzeitig für eine effektive Belüftung sorgt.

Diese Systeme sind für Räume mit einer Fläche von bis zu 650 m² geeignet und bieten eine maximale Belüftungsleistung von 950 m³/h. Ausgestattet mit einem Kreuzfilter und einem energieeffizienten Kältemittel gewährleistet die WTW-HC-Serie ein optimales Raumklima bei minimalem Stromverbrauch und erreicht die Energieeffizienzklasse **A+**.

Bei AirExchange legen wir großen Wert auf Benutzerfreundlichkeit und intelligente Lösungen.

Daher kann die WTW-HC-Serie sowohl über ein benutzerfreundliches Touchscreen-Panel als auch über unsere praktische App gesteuert werden.

Stellen Sie einfach Ihre gewünschten Einstellungen am Gerät ein, und es passt die Raumtemperatur sowie die Belüftung automatisch an Ihre Bedürfnisse an.

Einfache Installation!

Die AirExchange® WTW-HC-Serie benötigt keine Außeneinheit und kommt mit lediglich zwei Außenöffnungen (180 - 200 mm) für Zu- und Abluft aus.

Das hermetisch abgedichtete System des Kältemittelkreislaufs erfordert keine Installation durch einen zertifizierten Fachmann! Falls Sie bereits ein ERV-System in Ihrem Haus oder Büro haben, lässt sich die WTW-HC-Serie problemlos an die bestehenden Lüftungskanäle anschließen.

Wir empfehlen jedoch dringend, die Planung und Installation der Lüftungskanäle von erfahrenen Fachunternehmen durchführen zu lassen. Diese verfügen über das notwendige Know-how und die technischen Ressourcen, um eine optimale Planung und Ausführung sicherzustellen.

Eine professionelle Installation garantiert nicht nur die Effizienz Ihres Lüftungssystems, sondern auch die Einhaltung aller relevanten Vorschriften und Standards. So können Sie sicher sein, dass Ihr System zuverlässig arbeitet und ein gesundes Raumklima schafft.

Alle Filter sind bequem von der Vorderseite des Geräts zugänglich und lassen sich im Handumdrehen wechseln.



5-in-1 Multifunktionssystem!

✓ Belüftung

Diese Systeme gewährleisten eine optimale Belüftung in jedem Raum. Schließen Sie das Gerät einfach an die vorhandenen Lüftungskanäle an und genießen Sie frische, saubere Außenluft in Ihrem Zuhause oder Büro.

✓ Kühlung

Dank der hohen Kühlleistung von bis zu 8,8 kW (30.000 Btu/Std.) bleiben selbst die wärmsten Räume herrlich kühl. Und das bei einem maximalen Stromverbrauch von nur 1,49 kWh.

✓ Heizung

Die AirExchange® WTW-Serie hat eine Heizleistung von 9,1 kW (31.100 BTU/h) bei einem maximalen Stromverbrauch von nur 1,43 kWh.

✓ Entfeuchtung

Beschlagene Scheiben oder feuchte Stellen? Mit einer Entfeuchtungsleistung von bis zu 61,5 Litern pro Tag sind die Systeme ideal für Räume mit Schimmel- oder Feuchtigkeitsproblemen.

✓ Filter

Die AirExchange® WTW-Serie ist mit einer medizinischen Filterkombination ausgestattet, die den Raum effektiv reinigt.

Verunreinigungen wie Viren, Bakterien, Pollen, Staub, Krankheitserreger, Allergene und chemische Verbindungen werden mit einer Wirksamkeit von über 99,995 % aus der Luft entfernt.

Einfache Bedienung!

Ein helles Touchscreen-Bedienfeld zeigt Ihnen die aktuelle Uhrzeit, Temperatur und weitere Details zur Luftqualität im Raum an.

Über das Display können Sie ganz einfach die Temperatur und die Lüftergeschwindigkeit einstellen, die Systeme sperren oder Ihre AirExchange® WTW-Serie ein- und ausschalten.

Sind Sie kein großer Fan der manuellen Steuerung?

Dann aktivieren Sie den „AUTO“-Modus, und das System überwacht die Temperatur automatisch für Sie.



Nicht Zuhause?

Mit unserer praktischen App können Sie die AirExchange® WTW-Serie jederzeit und überall überwachen und steuern.

Egal, ob Sie zu Hause oder bei der Arbeit sind – Sie haben immer die Kontrolle!

Möchten Sie in ein perfekt temperiertes Zuhause zurückkehren? Erstellen Sie einfach einen Zeitplan in der App, damit das System genau weiß, wann es mit Kühlen, Heizen oder Lüften beginnen soll. Die Anwendung ist kostenlos für iOS- und Android-Geräte erhältlich.



Schließen Sie die AirExchange® WTW-Serie ganz unkompliziert an die vorhandenen Lüftungskanäle an.

Verfügen Sie bereits über eine Belüftungs-Wärmerückgewinnungsanlage?

Dann können Sie dieses System problemlos an den vorhandenen Lüftungskanälen installieren.

"Bitte beachten Sie hierzu unseren Installationshinweis."



Stilvolles Finish ohne Außeneinheit

Unser System arbeitet mit nur zwei Außengittern für die Zu- und Abluft.

"Bitte beachten Sie hierzu unseren Installationshinweis."



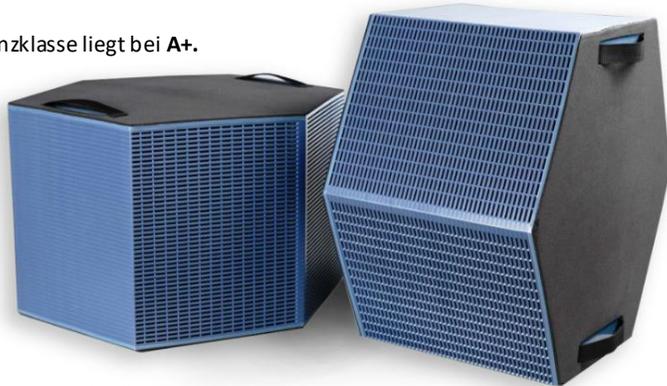
Energieeffizient das ganze Jahr über!

Die AirExchange® WTW-Serie wird zum Herzstück Ihres Zuhauses oder Büros.

Mit der integrierten Wärmepumpentechnologie genießen Sie ganzjährig ein optimales Raumklima, unabhängig von den Außentemperaturen. Die Systeme schaffen in kürzester Zeit eine gesunde und komfortable Wohnumgebung, die individuell auf Ihre Wünsche abgestimmt ist.

Ausgestattet mit einem Kreuzfilter und einem energieeffizienten Kältemittel sorgt die WTW-Serie für ein perfektes Raumklima bei minimalem Stromverbrauch.

Die Energieeffizienzklasse liegt bei **A+**.



Ausgewogene Belüftung!

Unser hocheffizienter Kreuzfilter mit Enthalpietauscher gewährleistet eine ausgewogene Belüftung und bietet Ihnen zahlreiche Vorteile sowie erhöhten Wohnkomfort.

Der Tauscher überträgt effektiv Wärme und Feuchtigkeit zwischen den Luftströmen, was die WTW-Serie besonders effizient beim ressourcensparenden Heizen oder Kühlen macht.

Gleichzeitig wird die Luftfeuchtigkeit konstant gehalten, sodass Sie ein angenehmes Raumklima genießen können.

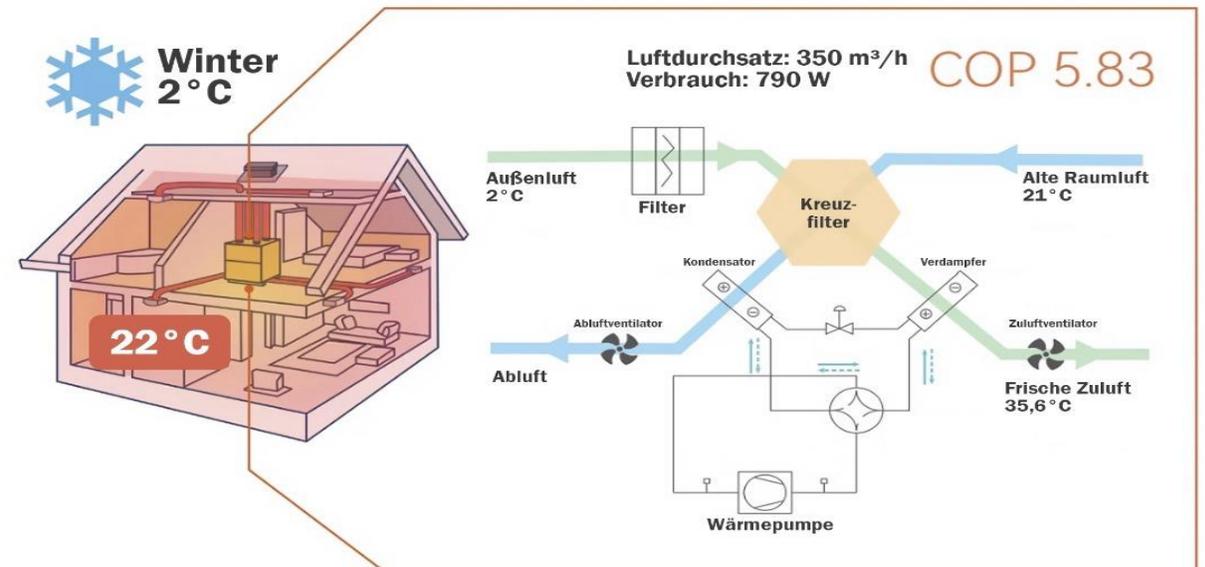
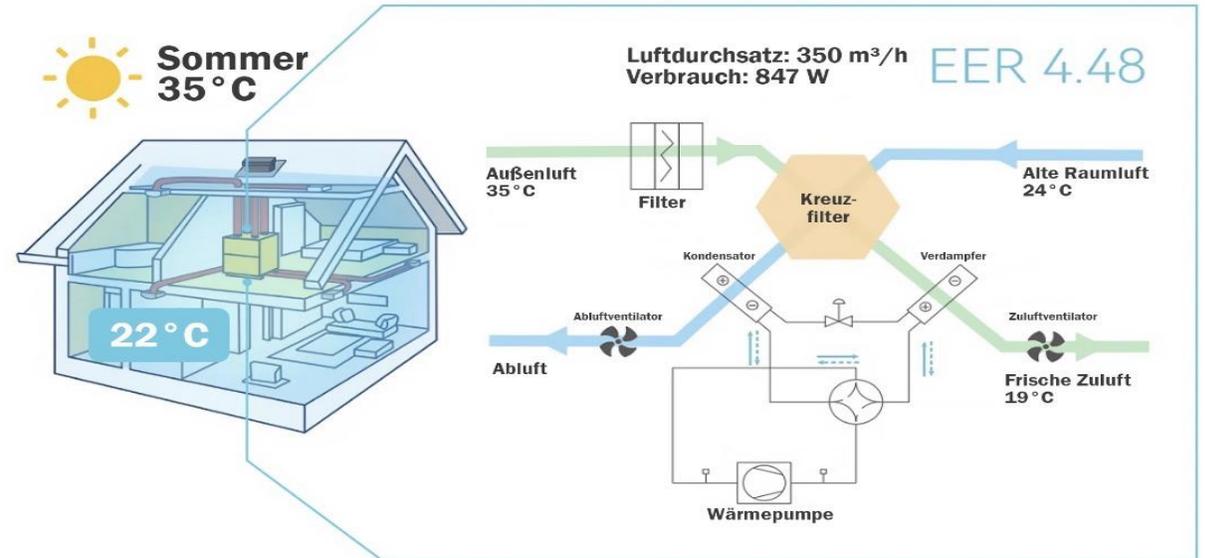
Gesundheitliche Beschwerden wie trockene Augen oder Atemprobleme durch Staub gehören der Vergangenheit an.

Filtereigenschaften

Filtertyp: F7 Vorfilter mit Aktivkohle, HEPA H14 Filter, F7 Rückluftfilter

Lebensdauer: 12 Monate

Reinigungseigenschaften: (Ultra-)Feinstaub, Pollen, Pilze, Viren, Gase, Öle, Dämpfe, VOC's.



Produkt Merkmale



Leistungsstarke, ausgewogene Belüftung

Die AirExchange® WTW-Serie ist mit zwei leistungsstarken Radialturbinenmotoren ausgestattet, die Luft mit einer Fördermenge von bis zu 950 m³/Std. zu- und abführen können.



Blitzschnelle Kühlung

Dank der integrierten Wärmepumpentechnologie kühlen Sie Räume schnell und effizient. Diese innovative und leistungsstarke Technik sorgt dafür, dass selbst die heißesten Räume im Handumdrehen angenehm kühl werden.



Effizientes Heizen

Mit diesen Systemen können Sie nicht nur kühlen, sondern auch energieeffizient heizen. Mit einem COP von >6,7 sorgen die Systeme dafür, dass selbst die kältesten Räume effizient geheizt werden, sodass Sie auch in den kalten Wintermonaten ein angenehm warmes Zuhause genießen können!



Leistungsstarker Entfeuchtungsmodus

Ist diese Funktion aktiviert, entzieht das System der Luft überschüssige Feuchtigkeit und senkt so die Luftfeuchtigkeit im Raum. Ideal für Räume mit Schimmel- oder Feuchtigkeitsproblemen.



Effektive Reinigung

Der integrierte HEPA H14- und Aktivkohlefilter entfernt (Ultra) feinen Staub, Pollen, Viren, Schimmelsporen, Gase, Gerüche und schädliche Dämpfe. Dadurch ist die zugeführte Außenluft zu über 99,995 % rein, was besonders Menschen mit Asthma und Heuschnupfen sofort spüren werden.



Intelligenter SMART-Modus

Die Temperatur im Raum kann auf dem Touchpanel - Display abgelesen werden und wird durch die eingebauten Temperatursensoren ständig gemessen. Das Programm wird automatisch angepasst, um die gewünschte Temperatur konstant zu halten.



Energieeffiziente Leistung

Diese Systeme können dank der Kombination aus Querfilter- und Wärmepumpentechnologie viel effizienter kühlen und heizen als Öfen, Heizkörper oder andere gasbetriebene Systeme. Durch die effiziente Erwärmung der Luft sparen Sie außerdem viel Energiekosten. Das bedeutet, dass sich dieses Gerät sehr schnell amortisiert!



Einfache Montage

Mithilfe der mitgelieferten Anleitung und Schablonen lässt sich das Gerät im Handumdrehen montieren. Löcher in die Wand bohren, vorhandene Lüftungskanäle (sofern vorhanden) montieren, Kondensatabläufe anschließen und schon ist das System einsatzbereit!



Keine Außeneinheit erforderlich.

Unansehnliche, große Gehäuse an Innen- und Außenwänden gehören der Vergangenheit an, denn das System benötigt lediglich zwei Außenlüftungsgitter für die Zu- und Abluft. Mit diesem System entscheiden Sie sich für ein stilvolles und elegantes Erscheinungsbild!

Technical Specifications

Modell	350HC	620HC	950HC
Wirkungsbereich:	200 m ² / 500 m ³	400 m ² / 1.000 m ³	650 m ² / 1.625 m ³
Maximaler Belüftungsstrom:	350m ³ /h	620m ³ /h	950m ³ /h
Statischer Druck:	100Pa	100Pa	100Pa
Thermischer Wirkungsgrad:	76.5%	77.65%	76.9%
Maximaler Stromverbrauch Belüftung:	185W (1.67A)	451W (3.77A)	788W (3.93A)
Maximale Kühlleistung:	14.240 Btu	23.700 Btu	30.000 Btu
Stromverbrauch beim Kühlen (max.):	847W (4.43A)	1.243W (6.55A)	1.497W (6.95A)
Maximale Kühlleistung:	4.173W	6.946W	8801W
Kühlleistungseffizienz (EER):	4.92	5.59	5.88
Kältemitteltyp:	R32 (370gr.)	R32 (500gr.)	R32 (660gr.)
Maximale Heizleistung:	17.000 Btu	23.600 Btu	31.100 Btu
Stromverbrauch beim Heizen (max.):	790W (3.91A)	1.033W (5.74A)	1.427W (6.76A)
Maximale Heizleistung:	4.981W	6.921W	9.110W
Heizeffizienz (COP):	6.31	6.70	6.38
Maximale Entfeuchtungsleistung:	33.6 ltr. / 24 Std.	46.7 ltr. / 24 Std.	61.5 ltr. / 24 Std.
Stromspannung:	230V (50Hz)	230V (50Hz)	230V (50Hz)
Energielabel:	A+	A+	A+
Wasserablaufanschluss:	2x G1/2	2x (2x G1/2)	2x (2x G1/2)
Luft-Kanalanschlussdurchmesser:	195 mm	245 mm	245 mm
Abmessungen (B*L*H in cm):	60 x 76 x 85	74 x 105 x 99	74 x 109 x 113
Grund-Sockelhöhe-Entwässerungsablauf:	62 mm	62 mm	62 mm
Gewicht Kg:	135	162	195
Geräuschpegel im Inneren:	37-42 dB(A)	40-44.6 dB(A)	41-46 dB(A)



Garantie

Beim Kauf der AirExchange® WTW-HC-Serie erhalten Sie eine standardmäßige Herstellergarantie von 2 Jahren.

AirExchange®

AirExchange®

Exklusiv für DE | AT | CH | LUX



<https://www.facebook.com>



<https://de.linkedin.com>

gaptac GmbH

Am Söterberg 20
DE-66620 Nonnweiler

Tel: +49 (0) 6873 9937 0

info@gaptac.de

www.airexchange.de

Irrtum, Fehler und technische Änderungen vorbehalten!